



VILEPOX® AF-109 impregnálóakk

Alkalmazási terület: a VILEPOX® AF-109 „B” hőosztályú, beégetős, módosított fenolgyanta alapú lakk alkalmas különböző méretű, villanymotorok álló és forgórészeinek, transzformátorok és mágneses tekercsek impregnálására.

Jellemzői:

- B hőosztályú, hőmérsékleti indexe 130 °C
- kiváló rezgéscsillapító hatású
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- egykomponenses rendszer
- hosszú tárolhatóság, felhasználhatóság

Műszaki paramétere:

	A gyantánál
Megjelenés	barnás színű folyadék
Sűrűség (20 °C-on), g/cm³	0,91- 0,95
Kifolyási idő (20 °C-on, Mp-4), s	86-100
Lobbanáspont, °C	23
Nem illóanyag tartalom, %	45-50
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+25 °C hőmérsékleten, jól szellőző raktárban kell tárolni.
Tárolhatósági idő	min. 12 hónap
Szállítási mód	fémkannában
Tűzveszélyesség	II. fokozat, tűz- és robbanásveszélyes !

	A kikeményedett anyagnál
Javasolt kikeményítési körülmények 150 °C-on	10-14 óra
Javasolt kikeményítési körülmények 135 °C-on	18-20 óra
Javasolt kikeményítési körülmények 120 °C-on	több mint 24 óra
Gélesedési idő (120°C-on), óra	max. 3
Rugalmasság (50 µm vastagságnál)	nem törik Φ 2 mm hajlítás mentén
Villamos szilárdság, kV/mm 20 °C-on	min. 70
Villamos szilárdság, kV/mm 130 °C-on	min. 55
Villamos szilárdság, kV/mm 24 órás vízbe merítés után	min. 45
Villamos szilárdság, kV/mm 120 órás vízbe merítés után	min. 40
Korrózió rézre	nem okoz korróziót



Munkaegészségügyi tudnivalók

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, vagy papírt műanyag edénybe v. zsákba kell elhelyezni.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni.

A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni.

Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a "Biztonságtechnikai adatlap" tartalmazza.

A munkavégzés során szigorúan be kell tartani az II. tűzvesélyességi osztályba tartozó anyagokra vonatkozó tűzrendészeti előírásokat.

Alkalmazástechnikai tudnivalók

- Az impregnálandó tekercseket a nedvesség eltávolítása végett elő kell szárítani 105-110 °C-on.
- A kb. 50-60 °C-ra visszahűlt tekercseket 20-25 °C-os lakkal kell impregnálni mártással, vagy vákumban történő elárasztással. A lakkot melegíteni tilos!
- A lakkot besűrűsödése esetén VILEPOX® H-5 hígítóval kell hígítani.
- Az impregnált alkatrészekről a lakkfelesleget le kell csöpögtetni, az illesztési, forrasztási felületeket lakkmentesre kell törölni

Beégetés: A megadott beégetési idők attól az időponttól számítanak, amikor az impregnálandó alkatrész teljes tömegében fölmelegedett az impregnálás hőmérsékletére. A beégetés időpontját minden esetben egyedileg kell beállítani az impregnálandó alkatrész méretétől, alakjától, súlyától, a szárító típusától függően.

Tengeri-, trópusi- ill. agresszív vegyi környezetben üzemeltetett berendezések tekercseit célszerű kétszer impregnálni.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® AF-109 HU 2.

2011.július